

Manuel d'installation et d'utilisation des
réservoirs de surpression hydrophore
COMPOSE IT



1. Généralités	Pg. 2
2. Important	Pg. 2
3. Installation du réservoir hydrophore	Pg. 2
4. Utilisation du réservoir hydrophore	Pg. 3
5. Schéma de montage type	Pg. 3
6. Maintenance	Pg. 5
7. Spécifications	Pg. 5
8. Garanties	Pg. 5
9. Symboles	Pg. 6
10. Coordonnées	Pg. 6
11. Déclaration de conformité	Pg. 6
12. Attestation de Conformité Sanitaire (A.C.S.)	Pg. 6

1. Généralités



Pour votre sécurité, veuillez lire le manuel en entier avant d'installer ce produit. Les réservoirs hydrophore *COMPOSE IT* doivent être uniquement utilisés avec de l'eau. Les réservoirs hydrophore *COMPOSE IT* fonctionne avec un régulateur d'air couplé à un système d'injection d'air afin de maintenir un matelas d'air comprimé dans le réservoir.

La garantie est annulée en cas d'utilisation des réservoirs hydrophore à des pressions ou à des températures supérieures aux limites autorisées. La garantie est annulée si le réservoir est utilisé en dépression (inférieur à la pression atmosphérique).

2. Important

Température ambiante minimale: 1°C

Température ambiante maximale: 50°C

Température minimale de l'eau: 1°C

Température maximale de l'eau (Ts): 50°C

Pression minimale (Pm) : 0 bar relatif

Pression maximale du réservoir (Ps): 8 bar

Ne jamais mettre un réservoir en dépression Pression < 1 bar absolu



CONDITIONS POUR UN USAGE NORMAL

Le réservoir hydrophore doit uniquement être utilisé dans des applications pour lesquelles il a été conçu, fabriqué et testé (voir l'étiquette CE apposée sur celui-ci).

Le réservoir doit impérativement être déplacé vide d'eau sous peine de casser le support plastique.

CONSIGNES POUR UN USAGE SANS RISQUE

L'objectif des consignes pour un usage sans risque est d'identifier des situations et types d'utilisation pouvant présenter un risque pour l'utilisateur. Les points à surveiller ne se limitent toutefois **PAS** à la liste ci-dessous :

- Evitez les chocs sur le réservoir
- Ne pas exercer de contrainte mécanique sur les raccords et connexions
- Afin de limiter les contraintes extérieures, l'utilisateur doit prendre certaines mesures de sécurité indispensables:
 - o Ne pas exposer le réservoir au soleil ;
 - o Ne pas exposer le réservoir aux flammes ou d'autres sources de chaleur ;
 - o L'utilisateur assume la responsabilité de toute connexion ou raccord;
 - o Les appareils connectés au réservoir hydrophore doivent répondre aux normes en vigueur, et leurs spécifications doivent être telles que la pression de service maximale de 8 bar ne puisse jamais être dépassée.

CONSIGNES POUR RÉALISER DES RACCORDEMENT ÉTANCHES

Pour assurer l'étanchéité des raccords en plastique des réservoirs *COMPOSE IT* il ne faut pas utiliser de téflon car celui-ci risque d'abîmer les filets en plastique des raccords de connexion. Nous préconisons l'utilisation de joints adaptés ou de pâte à étanchéifier comme la *LOCTITE SI 5331*. Le fabricant décline toute responsabilité des éventuelles conséquences de l'utilisation de joints toriques inadaptés ou de leur mauvaise utilisation ;

Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommage causé par des modifications et des réparations qu'il n'a pas lui-même autorisé par écrit, ou causé par le non-respect des dispositions du présent manuel.

3. Installation du réservoir hydrophore

AVERTISSEMENT

L'installation doit être effectuée par du personnel qualifié assumant la responsabilité du respect des normes en vigueur et des procédures d'installation. Le scellé rouge présent sur le réservoir ne doit être rompu que par un installateur qualifié, après l'accord du fabricant dans le cadre d'une réclamation client ; celui-ci sert de dispositif de contrôle assurant la garantie.

Le fabricant livre les réservoirs hydrophore avec ou sans système de régulation d'air. Il est de votre responsabilité de vous assurer de la présence d'un équipement de régulation d'air (par exemple un *PULSAIR 4*) ainsi que d'un système d'injection d'air adapté (par exemple le *PULSAIR 3*, ou un *VENTURI*, ou un *COMPRESSEUR*) ainsi que d'un pressostat.

Assurez-vous que la surface sur laquelle le réservoir est installé soit horizontale et plane.

Connectez le réservoir *COMPOSE IT* à votre système. Il est maintenant prêt à l'emploi.

IMPORTANT

La liste des points ci-dessous relatifs à l'installation du réservoir à vessie n'est pas exhaustive :

- Avant d'installer le réservoir hydrophore, veuillez vérifier méticuleusement qu'il n'ait pas été endommagé durant le transport ;
- Les dispositifs de sécurité nécessaires (soupapes de surpression) doivent être installés par un installateur qualifié pour s'assurer que la pression et la température de service restent toujours au dessus de la pression minimale (0 bar) et en dessous de la pression maximale (8 bar) et entre 1°C et 50°C ;
- L'installateur est responsable du choix des dispositifs de sécurité mentionnés ci-dessus, ainsi que de leur installation ;
- Les couples de serrage pour le branchement des raccords, dispositifs de sécurité et autres pièces doit être strictement respecté
- Il est impératif d'utiliser un flexible ou un autre amortisseur de chocs entre le réservoir et le reste de l'installation. Ce flexible (non fourni) permettra d'absorber les chocs, d'éviter la rupture du tube et donc d'éviter d'endommager le réservoir. **Le fabricant rejette toute responsabilité en cas de non-utilisation d'une pièce intermédiaire flexible.**
- L'installation du réservoir hydrophore doit être effectuée par des personnes qualifiées sous la responsabilité de l'utilisateur ;
- En cas d'adaptations/modifications du réservoir, l'installateur doit consulter le fabricant afin d'obtenir des conseils. Le fabricant décline toute responsabilité des éventuelles conséquences d'adaptations réalisées en dehors de son contrôle ;
- Le réservoir hydrophore et/ou les raccords installés sur celui-ci ne peuvent en aucun cas être utilisés comme éléments de soutien dans des constructions/installations ;
- Il est recommandé d'utiliser uniquement les pièces d'origines (disponibles chez le fabricant).

4. Utilisation du réservoir hydrophore

Les réservoirs hydrophores sont utilisés pour réguler une pompe immergée ou de surface, la régulation est pilotée par un pressostat. Ce réservoir permet aussi l'oxydation de l'eau.

Les installations d'eau avec groupe hydrophore ne fonctionnent correctement que si le réservoir de stockage comporte un matelas d'air sous pression. Malheureusement, différents phénomènes peuvent réduire ce matelas d'air :

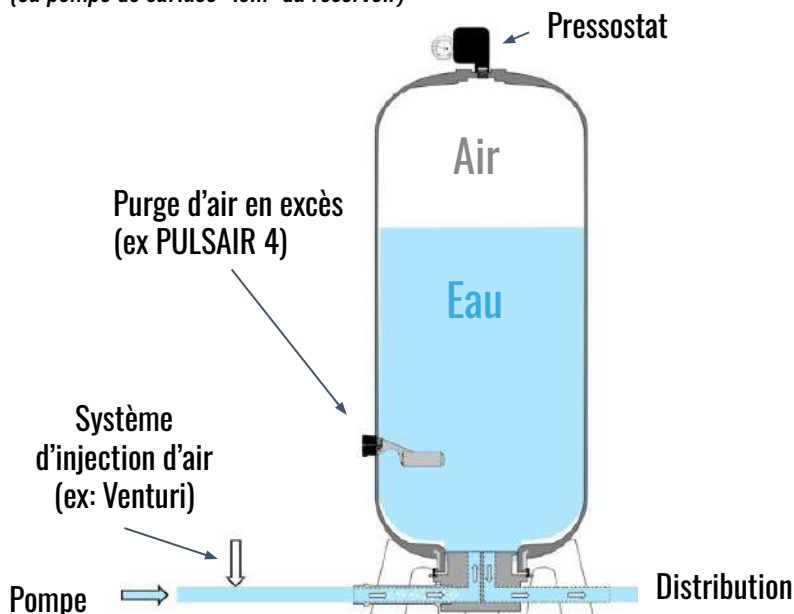
- dissolution de l'air dans l'eau lors de la montée en pression,
- perte par entraînement lors du puisage et micro fuite.

Il faut donc régénérer constamment ce matelas d'air pour maintenir le réservoir sous pression. La solution la plus simple et la plus fiable est de réinjecter de l'air en excès et de réguler le niveau de l'eau dans le réservoir.

5. Schéma de montage type

5.1. Montage pour pompe immergée

(ou pompe de surface "loin" du réservoir)



Il faut s'assurer d'introduire une quantité d'air suffisante pour compenser la dissolution naturelle de l'air dans l'eau.

Le réservoir peut être pré-pressurisé après mise en eau (au-dessus du niveau du Pulsair) en plaçant une valve de gonflage sous le pressostat et en utilisant un compresseur.

Exemple d'injection d'air : Venturi



I 8.5-11 Rév. 1

5.2. Couplage avec une pompe de surface (eau claire)

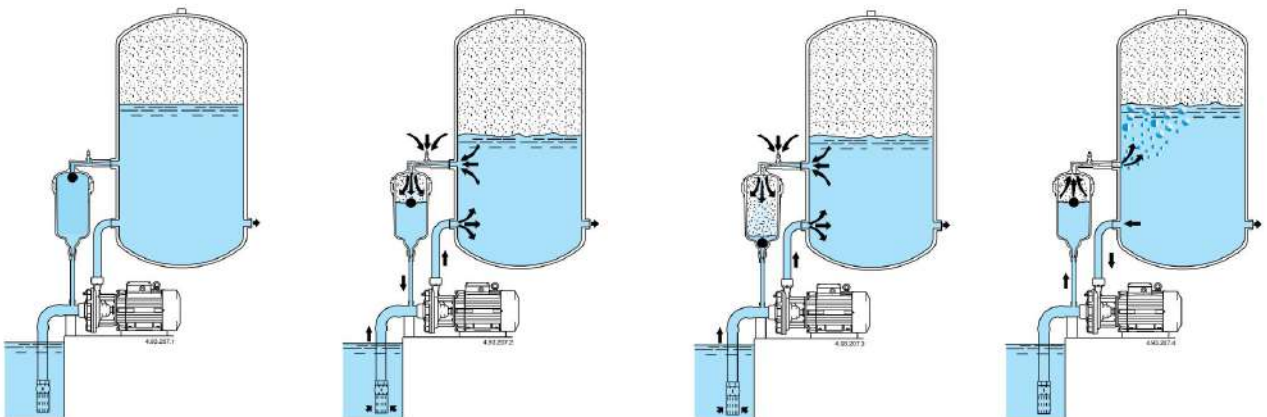
Le réservoir peut être couplé avec une pompe de surface pour former un groupe de surpression.

Dans ce cas, l'injection d'air ainsi que la purge de l'air en excès sont réalisées à l'aide d'un régulateur automatique de type Ariamat (voir fonctionnement et dimensionnement ci-dessous).

Le réservoir peut être pré-pressurisé après mise en eau (au-dessus du niveau du trou latéral) en plaçant une valve de gonflage sous le pressostat et en utilisant un compresseur.



Pression en m	Capacité de réservoir en litres											
	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000
14/28	AR 300E						AR 1000E					AR 2000E
20/30	AR 300E					AR 1000E						AR 2000E
30/40	AR 300E			AR 1000E						AR 2000E		
35/55	AR 300E			AR 1000E						AR 2000E		
55/70	AR 300E			AR 1000E						AR 2000E		
75/95	AR 300E	AR 1000E				On conseille d'utiliser un compresseur d'air						



- 1) Lorsque la pompe est à l'arrêt, le réservoir de l'ARIAMAT est plein d'eau.
- 2) Au démarrage, la pompe crée une dépression qui aspire l'eau du réservoir de l'ARIAMAT aussi que l'eau du réservoir galvanisé. Le passage d'eau par le venturi provoque une dépression qui aspire l'air extérieur par la valve supérieure.
- 3) Le niveau d'eau, dans le réservoir de l'ARIAMAT descend jusqu'à ce que l'obturateur flottant vienne fermer l'orifice entre l'ARIAMAT et la pompe. Maintenant l'ARIAMAT est plein d'air.
- 4) A l'arrêt de la pompe, la pression d'eau du réservoir, chasse l'air de l'ARIAMAT vers le réservoir galvanisé.

6. Maintenance - voir détails dans CVG

La liste de contrôle et les préconisations de maintenance sont exhaustives. Il est de la responsabilité du professionnel d'assurer une maintenance de l'installation en accord avec la réglementation en vigueur et les règles de l'art.

Il faut contrôler le bon fonctionnement du réservoir une fois par an:

- 1- Il faut purger le réservoir afin qu'il soit vide d'eau
- 2- Vérifier que le système de régulation d'air n'est pas bouché
- 3- Vérifier que le système d'introduction d'air fonctionne
- 4- Ouvrir le couvercle inférieur pour nettoyer l'intérieur du réservoir
- 5- Fermer le couvercle
- 6- Redémarrer l'installation et le remplissage du réservoir en eau
- 7- Vérifier que le pressostat est bien réglé, pression d'enclenchement et déclenchement

Concernant la fréquence et la nature des inspections des réservoirs sous pression, et concernant la durée de vie du réservoir, nous renvoyons aux conditions légales applicables.

- Lors des inspections et opérations de maintenance sur les réservoirs COMPOSE IT en question, toutes les règles de sécurité applicables doivent être respectées ;
- Avant d'ouvrir les branchements ou autres ouvertures du récipient, les mesures de sécurité applicables doivent impérativement être suivies.

7. Spécifications

Description	Volume (litres)	Diam. Externe +/- 5 mm (mm)	Poids (kg)	Hauteur Totale (mm)	Hauteur raccord eau (mm)	Entrée/sortie eau (pouces)
RE-HV2 115	115	470	14,9	975	51	mâle 1 ¼"
RE-HV2 150	150	470	18,3	1 220	51	mâle 1 ¼"
RE-HV2 230	230	620	24,9	1 070	68	mâle 1 ¼"
RE-HV2 300	300	620	29	1 315	68	mâle 1 ¼"
RE-HV2 450	450	620	39,1	1 825	68	mâle 1 ¼"

8. Garanties - voir détail dans CGV

- La cuve composite (cuve seule, sans accessoires) est garantie durant une période de 10 ans à compter de la date de facturation,
- Les accessoires remplaçables pouvant être fournis avec les réservoirs (couvercles, régulateur d'air, tubes, mamelons, etc...) sont garantis durant une période de 2 ans à compter de la date de livraison,

9. Symboles



Attention



Sous pression



Ne pas exposer au soleil



ou



Lisez le manuel avant utilisation

10. Coordonnées

www.composeit.fr

info@composeit.fr

11. Déclaration de conformité



La déclaration de conformité est disponible sur demande

12. Attestation de Conformité Sanitaire (A.C.S.)



Attestation de conformité sanitaire disponible sur demande