

HYDROPNEUMATISCHER WASSER/LUFT DRUCKBEHÄLTER COMPOSE IT™



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Compose It™ Hydropneumatischer Wasser/Luft Druckbehälter sind Lösungen für folgende Anwendungsbereiche:

Wasseraufbereitung: Oxygenierung, Belüftungvorder Filtration, Ablassen von Methanoderanderen Gasen

Überdruck: häusliche oder industrielle Anwendung, Alternative zu verzinkten Druckbehältern
Die langlebigen und wartungsfreien Compose It™ Druckbehälter können individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden (Anschlussoptionen auf Ober- und Unterseite, sowie Zubehör)

Druckbehälter von 60 bis 450 Liter; Rohrverbindungsstücke von DN 32 (1 1/4);
Betriebsdruck 8 bar; hydraulischer Drucktest: 12 bar; Bersttest > 30 bar
Hergestellt im Einklang des European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Lange Lebenszeit des Druckbehälters

Garantie Druckbehälter 10 Jahre

Leicht zu öffnen

Geringes Eigengewicht

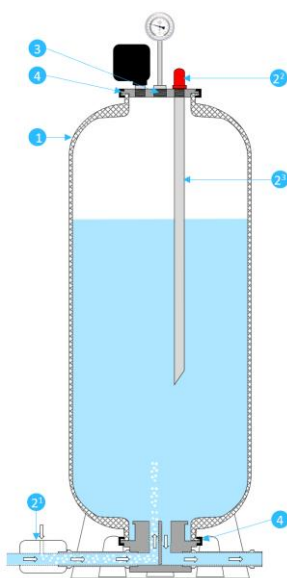
Individualisierbare Innengewinde auf dem Deckel

Automatische Druckregulierung

Wartungsfrei

100% korrosionsfrei

VORTEILE IM ÜBERBLICK



- 1 Lange Lebenszeit**
Garantie des Druckbehälters 10 Jahre. Wartungsfrei.
Exklusive Lizenz auf patentierter Technologie für lange mechanische Resistenz. Kompositmaterialien mit monolithischer Struktur, ohne jegliche Schweißnaht, verwendet wegen ihrer sehr hohen Widerstandsfähigkeit (hohe Ermüdungsresistenz gegenüber Druckzyklen und 100% korrosionsfrei).
- 2 Automatische Luftregulierung**
Automatische Luftzufuhr (2) mit einem Druckregelsystem gekoppelt (Luftausströmer (2) mit Tauchrohr verbunden - 2), erlaubt Druck im Behälter, sowie Lufterneuerung und automatische Regelung.
- 3 Individualisierbare Innengewinde auf dem Deckel und Zubehör**
Individuelle Innengewinde für Deckel und Bodendeckel (Gewinde bis zu DN65 (2 1/2)), Anzahl der Gewinde hängen vom Durchmesser ab). Seitenanschluss (1") möglich auf Anfrage.
- 4 Leichtes öffnen des Druckbehälters**
Große Deckel mit einem Durchmesser von 160 mm und einer Edestahl V- Band Klemme, garantieren schnellen Zugang zum Inneren des Druckbehälters.

Deckel mit Luftausströmer verbunden mit Tauchrohr, Manometer und Druckschalter



DIE KOSTENEFFIZIENTE LÖSUNG AUF LANGE SICHT

Vergleich der durchschnittlichen Kosten von zwei Druckbehältertypen.

Vergleichszeitraum: 20 Jahre; 100% Referenz: verzinkter Druckbehälter 1000L. Kosten von links nach rechts: Installationskosten/ Wartungskosten / Gesamtkosten in Prozent.

Kostenart	Compose IT™ Hydropneumatischer Luft/Wasser Druckbehälter (2*450 Liter)	Verzinkter Druckbehälter 1 000 Liter
Installationskosten	61%	83%
Wartungskosten	10%	17%
Gesamtkosten	71%	100%

Deckel mit drei Innengewinden



HYDROPNEUMATISCHER WASSER/LUFT DRUCKBEHÄLTER COMPOSE IT™

EIGENSCHAFTEN

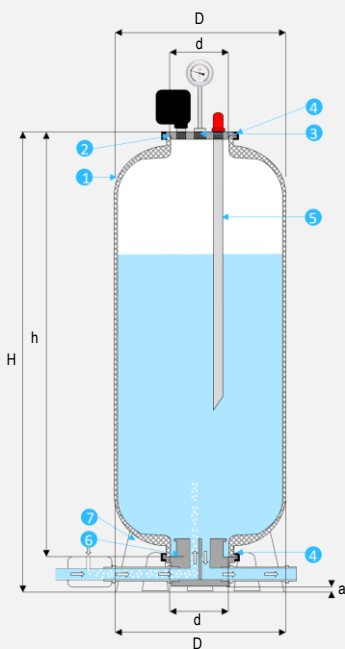
Druckbehälter	Volumen (Liter)	Gewicht* (kg)	Maße* (mm)				
			H	h	D	d	a
Hydropneumatischer Druckbehälter 60 Liter	60	9,9	650	555	460	160	13
Hydropneumatischer Druckbehälter 115 Liter	115	12,9	975	880	460	160	13
Hydropneumatischer Druckbehälter 150 Liter	150	14,8	1 220	1 110	460	160	13
Hydropneumatischer Druckbehälter 230 Liter	230	19,8	1 070	910	610	160	13
Hydropneumatischer Druckbehälter 300 Liter	300	22,8	1 315	1 200	610	160	13
Hydropneumatischer Druckbehälter 450 Liter	450	32,6	1 825	1 710	610	160	13

Minimale Betriebstemperatur 1°C. Maximale Betriebstemperatur 50°C. Betriebsdruck max. 8 bar.

Hydropneumatischer Wasser/Luft Druckbehälter hergestellt im Einklang des European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

*Angaben zu Höhe, Breite und Durchmesser können minimal abweichen.

EIGENSCHAFTEN



1 Druckbehälter besteht aus recycelbaren Thermoplastic, welches mit Fieberglasfasern verstärkt wurde (monolithische Struktur für verbesserte meachanische Eigenschaften). Resultierend in sehr langer Lebenszeit, hohe Ermüdungsfestigkeit gegenüber Druckzyklen und 100% korrosionsfrei. Druckbehälter kompatibel mit chemischen, aggressiven oder salzigen Kontaktflüssigkeiten.

2 PVC Deckel 160mm Durchmesser

3 PVC Deckel 160 mm Durchmesser für 3 individuelle Rohrverbindungsstücke (bis zu DN 65 (2 1/2"))

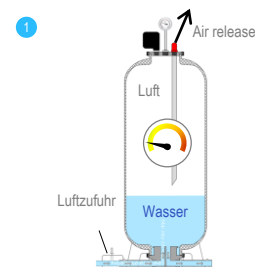
4 V-Band Klemme aus Edelstahl mit Mutter

5 PVC Tauchrohr mit Luftausströmer

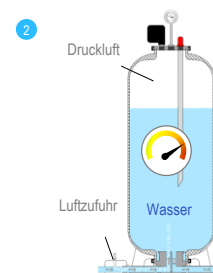
6 PVC Bodendeckel 160 mm Durchmesser mit separatem Wassereingang und -ausgang (Außengewinde 1 1/4")

7 PVC Fuß

DRUCKBEHÄLTER IN BETRIEB



Beim Start der Pumpe wird Luft automatisch in den Druckbehälter eingeführt, wobei überschüssige Luft durch den Luftausströmer entweichen kann.



Wenn das Wasser die Höhe des Tauchrohrs erreicht wird die Luft innerhalb des Behälters komprimiert.

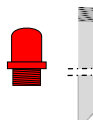
ZUBEHÖR

Individualisierbare Deckel (Anz. Anschlüsse und Durchm.)



Bis zu drei
Anschlusslöcher
(Durchmesser
von 1" bis 2 1/2")

Luftausströmer und Tauchrohr



Modell des
Luftausströ-
mers und
Tauchrohr-
länge auf
Anfrage

Seitenanschluss auf Anfrage



Weiteres Zubehör auf Anfrage

Luftspritzsystem
Manometer
Druckschalter