



CARACTÉRISTIQUES

Description	Volume (litres)	Diam. Externe (+/- 5mm) (mm)	Poids (+/- 0,5 kg) (kg)	Hauteur Totale (mm)	Entrée/sortie eau (pouces)
RE-V 60	60	470	12.6	650	1 ¼"
RE-V 115	115	470	14,9	975	1 ¼"
RE-V 150	150	470	18.3	1 220	1 ¼"
RE-V 230	230	620	24.9	1 070	1 ¼"
RE-V 300	300	620	29	1 315	1 ¼"
RE-V 450	450	620	39.1	1 825	1 ¼"

Température minimale de service de 1°C, Température maximale de service de 50°C. Pression de service maximale de 8 bar

* Le diamètre, la hauteur et le poids peuvent être modifiés sans avis préalable

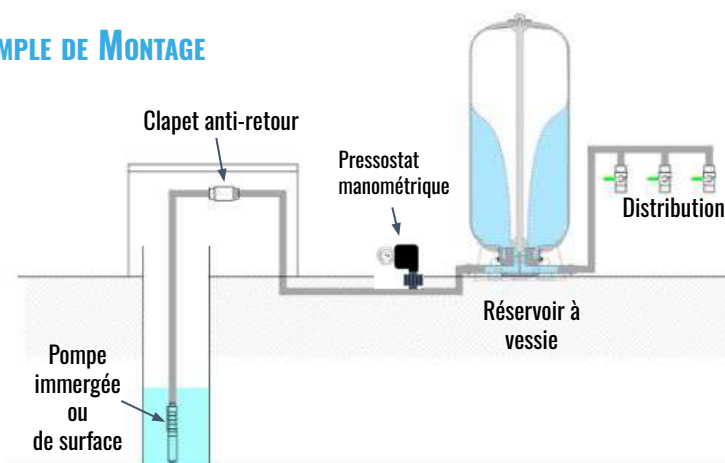


Eau chargée (Fe, Mg...)

Pompe immergée

Pompe de puits

EXEMPLE DE MONTAGE



Vessie facilement remplaçable

Conception exclusive Compose It
Grandes étanchéité et durabilité



PRÉCONISATIONS

- Le réservoir doit être connecté au réseau par une **jonction flexible**
- Le réservoir doit être **déplacé/manipulé vide d'eau**
- Réservoir est livré **prégonflé** à 1,7 bar à la mise en route le réservoir pense à ajuster la pression de la vessie entre **0,2 bar et 0,5 bar** en dessous de la pression d'enclenchement de la pompe, par la valve d'air
- Retirer totalement l'air de la vessie avant toute intervention sur le couvercle inférieur

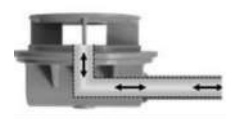
CHOISIR SON RÉSERVOIR À VESSIE COMPOSE IT

Exemple pour une **pression d'enclenchement (marche)** et de **déclenchement (arrêt)** de la pompe

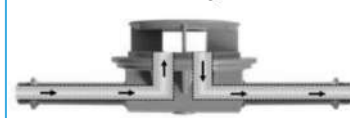
Débit en m3/h	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Pression entre 3 et 4 bar	60 L	115 L	150 L	230 L	300 L	300 L	450 L	450 L	450 L	450 L
Pression entre 2 et 3 bar	60 L	115 L	230 L	230 L	230 L	230 L	300 L	300 L	450 L	450 L
Pression entre 2 et 4 bar	60 L	60 L	115 L	150 L	230 L	230 L	300 L	300 L	450 L	450 L

Configuration

TYPE 1



TYPE 3



En option

Flexible inox 1 ¼ Femelle / Femelle





CARACTÉRISTIQUES

Réservoirs	Pression de service	Volume (Litres)	Poids* (kg)	Dimensions* (mm)		
				Hauteur totale	Diamètre	Raccord
Réservoir 60 litres	6 bar	60	9,9	650	460	1"1/4
Réservoir 115 litres	6 bar	115	12,9	975	460	1"1/4
Réservoir 150 litres	6 bar	150	14,8	1 220	460	1"1/4
Réservoir 230 litres	6 bar	230	19,8	1 070	610	1"1/4
Réservoir 300 litres	6 bar	300	22,8	1 315	610	1"1/4
Réservoir 450 litres	6 bar	450	32,6	1 825	610	1"1/4

Température minimale de service de 1°C, Température maximale de service de 50°C. Pression de service maximale de 6 bar (option 8 bar).

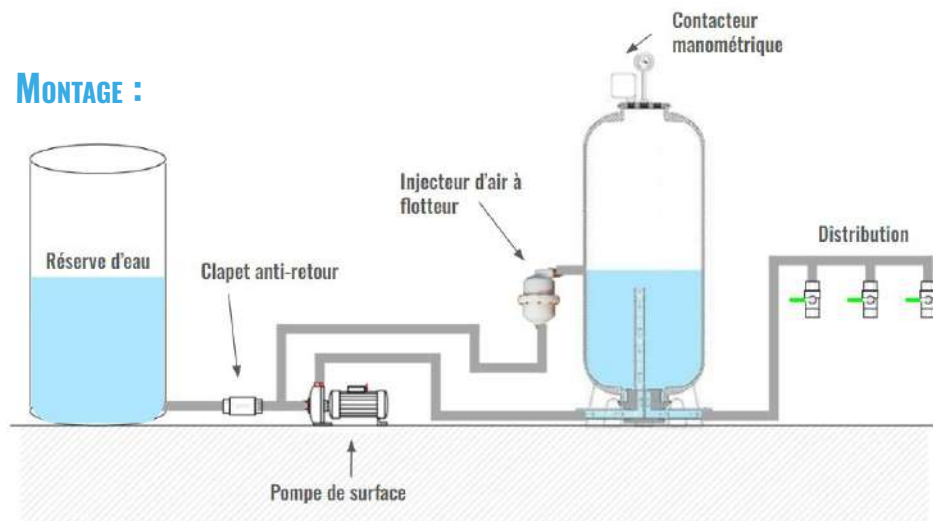
* Le diamètre, la hauteur et le poids peuvent être modifiés sans avis préalable

100% anti-corrosion
Cuve Garantie 10 ans
Réservoirs légers



Régulation d'air automatique
Eau claire
Pompe de surface

MONTAGE :



En option

Contacteur manométrique sur le dessus du réservoir pour une facilité d'usage



En option

Système d'injection d'air à flotteur



En option

Pression de service 8 bar (standard 6 bar)

PRÉCONISATIONS

- Le réservoir doit être connecté au réseau par une **jonction flexible**
- Le réservoir doit être **déplacé/manipulé vide d'eau**
- Il est possible de **pré-gonfler** à la mise en route le réservoir
- Le système fonctionne avec une **eau claire** (non chargée)

CHOISIR SON RÉSERVOIR À VESSIE COMPOSE IT

Exemple pour une **pression d'enclenchement (marche)** et de **déclenchement (arrêt)** de la pompe

Débit en m3/h	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Pression entre 3 et 4 bar	60 L	115 L	150 L	230 L	300 L	300 L	450 L	450 L	450 L	450 L
Pression entre 2 et 3 bar	60 L	115L	230 L	230 L	300 L	300 L	450 L	450 L	450 L	450 L
Pression entre 2 et 4 bar	115 L	115 L	150 L	230 L	300 L	300 L	450 L	450 L	450 L	450 L



CARACTÉRISTIQUES

Description	Volume (litres)	Diam. Externe +/- 5 mm (mm)	Poids +/- 0,5 kg (kg)	Hauteur Totale (mm)	Hauteur raccord eau (mm)	Entrée/sortie eau (pouces)
RE-HV2 115	115	470	14,9	975	51	mâle 1 ¼"
RE-HV2 150	150	470	18,3	1 220	51	mâle 1 ¼"
RE-HV2 230	230	620	24,9	1 070	68	mâle 1 ¼"
RE-HV2 300	300	620	29	1 315	68	mâle 1 ¼"
RE-HV2 450	450	620	39,1	1 825	68	mâle 1 ¼"



Température minimale de service de 1°C, Température maximale de service de 50°C. Pression de service maximale de 6 bar (option 8 bar).

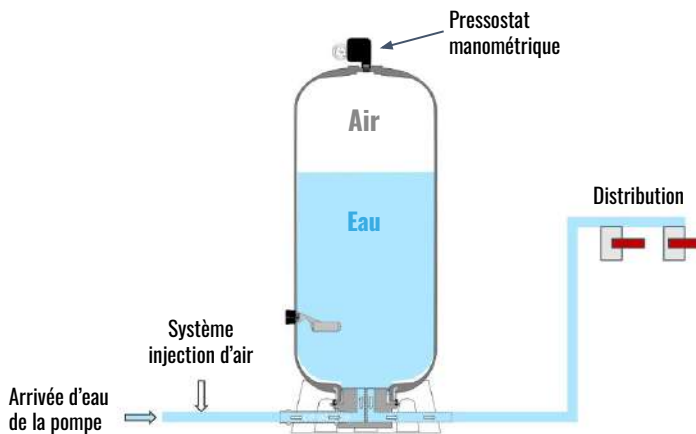
* Le diamètre, la hauteur et le poids peuvent être modifiés sans avis préalable

100% anti-corrosion
Cuve Garantie 10 ans
Réservoirs légers



Régulation d'air automatique
Eau de forage
Pompe immergée ou de puits

EXEMPLE MONTAGE :



En option

Régulateur d'air



En option



En option

Pression de service 8 bar
(standard 6 bar)

PRÉCONISATIONS

- Le réservoir doit être connecté au réseau par une **jonction flexible**
- Le réservoir doit être **déplacé/manipulé vide d'eau**
- Il faut **introduire de l'air** en quantité suffisante dans le réservoir (Clapet, Venturi, compresseur)
- Il faut un **système de régulation d'air** (pour évacuer l'air en excès) - exemple PULSAIR 4
- Le réservoir peut être **prégonflé en injectant de l'air** avec un compresseur, via un T monté sous le pressostat

CHOISIR SON RÉSERVOIR À VESSIE COMPOSE IT

Exemple pour une **pression d'enclenchement (marche)** et de **déclenchement (arrêt)** de la pompe

Débit en m3/h	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Pression entre 3 et 4 bar	115 L	115 L	150 L	230 L	300 L	300 L	450 L	450 L	450 L	450 L
Pression entre 2 et 3 bar	115 L	115 L	230 L	230 L	300 L	300 L	450 L	450 L	450 L	450 L
Pression entre 2 et 4 bar	115 L	115 L	230 L	230 L	300 L	300 L	450 L	450 L	450 L	450 L

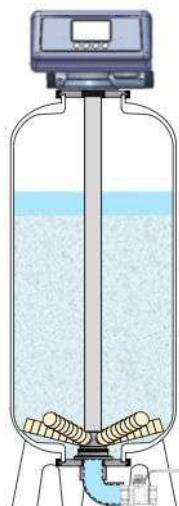
CARACTÉRISTIQUES

Description	Volume (litres)	Diam. Interne	Poids (kg +/-0,5)	Hauteur hors tête (mm)	Hauteur média (mm)	Débit (*) (m³/h)
RE-FTOP 150	150	18in - 460mm	18.3	1 220	700	6
RE-FTOP 245	245	18in - 460mm	24.9	1 790	1 100	
RE-FTOP 300	300	24in - 610mm	29	1 315	700	10
RE-FTOP 450	450	24in - 610mm	39.1	1 825	1 100	

Température minimale de service de 1°C, Température maximale de service de 50°C. Pression de service maximale de 6 bar.
* Le diamètre, la hauteur et le poids peuvent être modifiés légèrement sans avis préalable

(*) Les débits mentionnés sont fonction de la tête de filtration ; et correspondent à une vitesse maximale (filtration ou lavage) de 35 m/h.

D'autres têtes sont disponibles sur demande pour des débits / vitesses supérieures.

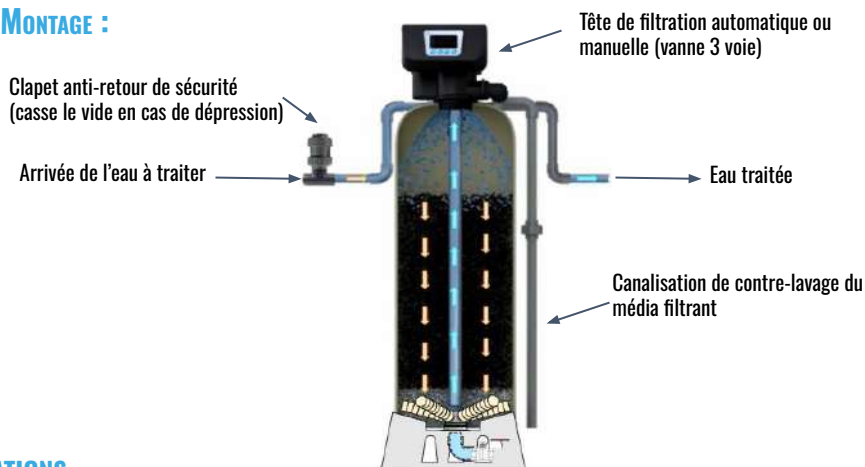


100% anti-corrosion
Cuve Garantie 10 ans
Réservoirs légers



Démanganisation, déferri-sation
Turbidité, verre, charbon actif
Adoucisseur, minéralisation

EXEMPLE DE MONTAGE :



En option

Tête de filtration 6 m³/h ou 10 m³/h (*)
Automatique ou Manuelle



(*) autres débits possibles sur demande

Au choix

Taraudage couvercle sur mesure
expl. 4"-8UN ou 2"1/2



PRÉCONISATIONS

- Le réservoir doit être connecté au réseau par une **jonction flexible**
- Le réservoir doit être **déplacé/manipulé vide**
- Avant de remplir le filtre, **vérifiez l'état des crépines**
- **Remplissez le filtre à moitié d'eau** pour protéger les crépines avant de verser votre média filtrant
- Il ne faut **jamais faire le vide dans le réservoir** (il ne faut pas purger le réservoir sans une prise d'air)

AVANTAGES



Une large ouverture :
Facilite le remplissage et l'accès à l'intérieur du réservoir



Un système de crépine fixé :
ce qui permet de maintenir l'étoile au centre et évite que les crépines ne bougent lors des interventions de maintenance



Une vanne de purge :
Facilite la vidange

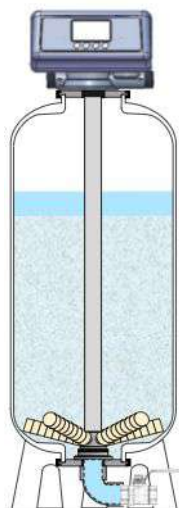
CARACTÉRISTIQUES

Description	Volume (litres)	Diam. Interne	Poids (kg +/-0,5)	Hauteur hors tête (mm)	Hauteur média (mm)	Débit (*) (m³/h)
Filtre 150L	150	18in - 460mm	18.3	1 220	700	6
Filtre 245L	245	18in - 460mm	24.9	1 790	1 100	
Filtre 300L	300	24in - 610mm	29	1 315	700	10
Filtre 450L	450	24in - 610mm	39.1	1 825	1 100	

Température minimale de service de 1°C, Température maximale de service de 50°C. Pression de service maximale de 6 bar.
* Le diamètre, la hauteur et le poids peuvent être modifiés légèrement sans avis préalable



Disponible avec tête **manuelle** ou **automatique**

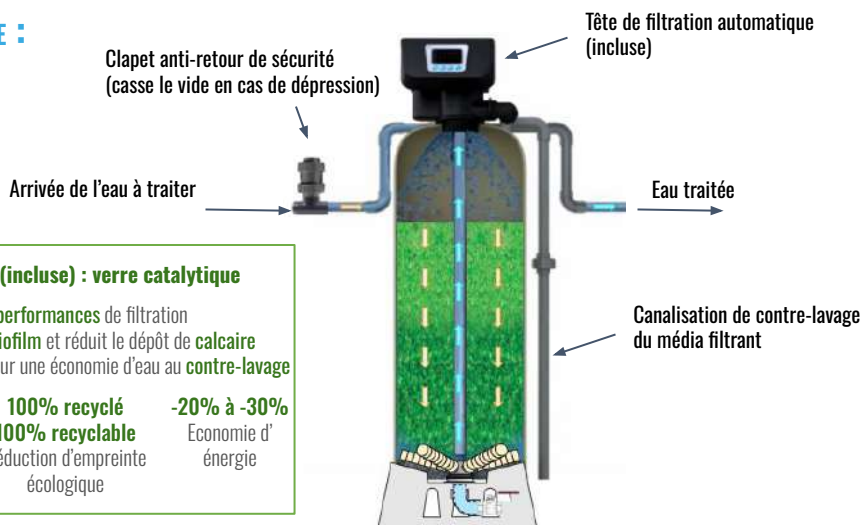


100% anti-corrosion
Cuve Garantie 10 ans
Réservoirs légers



Turbidité, particules en suspension
Filtration < 10 µm
Pas de formation de biofilm

EXEMPLE DE MONTAGE :



Une large ouverture :



Un système de crépine fixé :



Une vanne de purge :



Charge filtrante (incluse) : verre catalytique

Excellentes performances de filtration
Évite la formation de **biofilm** et réduit le dépôt de **calcaire**
Perte de charge réduite pour une économie d'eau au **contre-lavage**

-30% à -60%
Économie d'eau
au contre-lavage

100% recyclé
100% recyclable
Réduction d'empreinte
écologique

-20% à -30%
Économie d'
énergie

PRÉCONISATIONS

- Le réservoir doit être connecté au réseau par une **jonction flexible**
- Le réservoir doit être **déplacé/manipulé vide**
- Avant de remplir le filtre, **vérifiez l'état des crépines**
- **Remplissez le filtre à moitié d'eau** pour protéger les crépines avant de verser votre média filtrant
- Il ne faut **jamais faire le vide dans le réservoir** (il ne faut pas purger le réservoir sans une prise d'air)

CHOISIR SON FILTRE COMPOSE IT

Le choix du filtre est indicatif car sans une analyse d'eau pour connaître le niveau de turbidité (mesuré en NTU), il n'est pas possible de garantir la qualité de filtration.

Pour information 25 kg de sable = 21 kg de verre catalytique

(*) débit maximal, y compris au contre-lavage, pour une vitesse de 35 m/h

Hauteur de filtration \ Débit

jusqu'à 6 m³/h (*)

jusqu'à 10 m³/h (*)

700 mm

150 L

300 L

1 100 mm

245 L

450 L

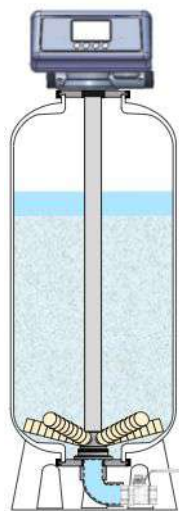
CARACTÉRISTIQUES

Description	Volume (litres)	Diam. Interne	Poids (kg +/-0,5)	Hauteur hors tête (mm)	Hauteur média (mm)	Débit (*) (m³/h)
Filtre 150L	150	18in - 460mm	18.3	1 220	700	6
Filtre 245L	245	18in - 460mm	24.9	1 790	1 100	
Filtre 300L	300	24in - 610mm	29	1 315	700	10
Filtre 450L	450	24in - 610mm	39.1	1 825	1 100	

Température minimale de service de 1°C, Température maximale de service de 50°C. Pression de service maximale de 6 bar.
* Le diamètre, la hauteur et le poids peuvent être modifiés légèrement sans avis préalable



Disponible avec tête **manuelle**
ou **automatique**

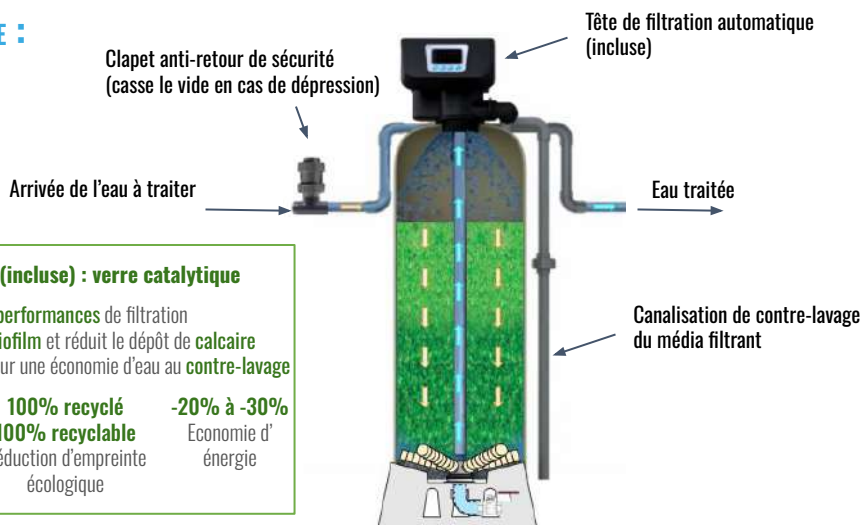


100% anti-corrosion
Cuve Garantie 10 ans
Réservoirs légers



Turbidité, particules en suspension
Filtration < 10 µm
Pas de formation de biofilm

EXEMPLE DE MONTAGE :



Une large ouverture :



Un système de crépine fixé :



Une vanne de purge :



Charge filtrante (incluse) : verre catalytique

Excellentes performances de filtration
Évite la formation de **biofilm** et réduit le dépôt de **calcaire**
Perte de charge réduite pour une économie d'eau au **contre-lavage**

-30% à -60%
Economie d'eau
au contre-lavage

100% recyclé
100% recyclable
Réduction d'empreinte
écologique

-20% à -30%
Economie d'
énergie

PRÉCONISATIONS

- Le réservoir doit être connecté au réseau par une **jonction flexible**
- Le réservoir doit être **déplacé/manipulé vide**
- Avant de remplir le filtre, **vérifiez l'état des crépines**
- **Remplissez le filtre à moitié d'eau** pour protéger les crépines avant de verser votre média filtrant
- Il ne faut **jamais faire le vide dans le réservoir** (il ne faut pas purger le réservoir sans une prise d'air)

CHOISIR SON FILTRE COMPOSE IT

Le choix du filtre est indicatif car sans une analyse d'eau pour connaître le niveau de turbidité (mesuré en NTU), il n'est pas possible de garantir la qualité de filtration.

Pour information 25 kg de sable = 21 kg de verre catalytique

(*) débit maximal, y compris au contre-lavage, pour une vitesse de 35 m/h

Hauteur de filtration \ Débit

jusqu'à 6 m³/h (*)

jusqu'à 10 m³/h (*)

700 mm

150 L

300 L

1 100 mm

245 L

450 L

CARACTÉRISTIQUES

Réservoirs	Pression de service	Volume (Litres)	Poids* (kg)	Dimensions* (mm)		
				Hauteur totale	Diamètre	Raccord
Réservoir 60 litres	6 bar	60	9,9	650	460	1"1/4
Réservoir 115 litres	6 bar	115	12,9	975	460	1"1/4
Réservoir 150 litres	6 bar	150	14,8	1 220	460	1"1/4
Réservoir 230 litres	6 bar	230	19,8	1 070	610	1"1/4
Réservoir 300 litres	6 bar	300	22,8	1 315	610	1"1/4
Réservoir 450 litres	6 bar	450	32,6	1 825	610	1"1/4

Température minimale de service de 1°C, Température maximale de service de 50°C. Pression de service maximale de 8 bar.

* Le diamètre, la hauteur et le poids peuvent être modifiés sans avis préalable

FABRIQUÉ EN FRANCE

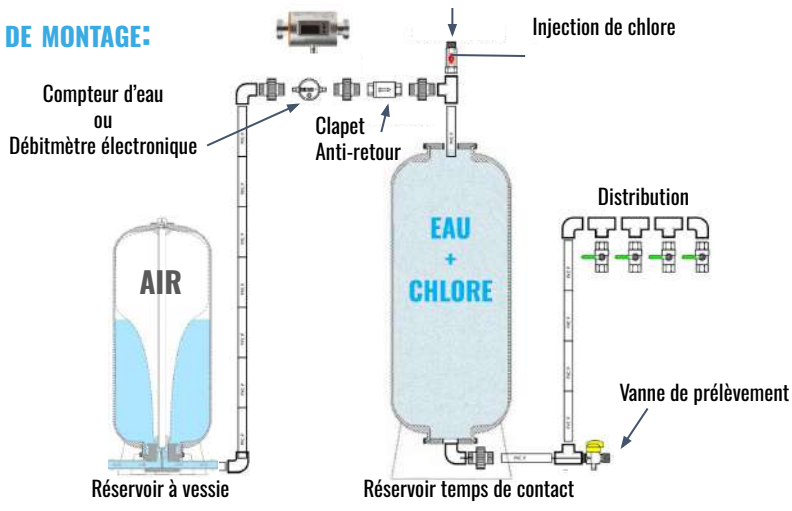


100% anti-corrosion
Cuve Garantie 10 ans
Réservoirs légers



Réservoir de temps de contact
Résistance aux produits chimiques

EXEMPLE DE MONTAGE:



EXEMPLE DE PHOTO D'INSTALLATION:



PRÉCONISATIONS

- Le réservoir doit être connecté au réseau par une **jonction flexible**
- Le réservoir doit être **déplacé/manipulé vide d'eau**
- L'installation et la **qualité du traitement** sont de la responsabilité de l'installateur

CHOISIR SON RÉSERVOIR TEMPS DE CONTACT COMPOSE IT

Exemple pour un traitement à base de chlore

Débit d'eau à traiter	Taille du réservoir
jusqu'à 700 L/h (Pompe inférieur à 2 m3/h)	300 L
jusqu'à 1200L/h (Pompe inférieur à 3 m3/h)	450 L

En option

Pompe à chlore & support mural

En option

Débitmètre électronique