

COMPOSE IT[®] Innovative Tanks



**Druckausdehnungsgefäße aus
Kompositmaterialien für Wasserspeicherung
und Wasseraufbereitung**

Kaltwasser

Druckbehälter mit Luftzelle..... 3

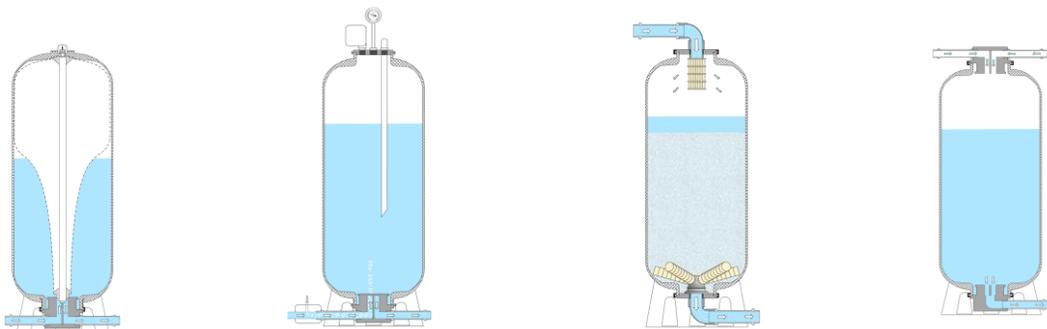
Hydropneumatischer Wasser/Luft Druckbehälter..... 5

Druckbehälter für Filtration 8

Universal Kontaktbehälter..... 9

Warmwasser (in Entwicklung)

Druckluft (in Entwicklung)



DRUCKBEHÄLTER MIT LUFTZELLE



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Druckbehälter aus Kompositmaterial (Luft innerhalb der Luftzelle) kompatibel mit jeglichen Pumpentypen der Wasserversorgung (Haushalt, Landwirtschaft, Industrie, Gewerbe und Kommunen)

Druckbehälter von 60 bis 450 Liter; Rohrverbindungsstücke von DN 32 (1 1/4); Betriebsdruck 8 bar; hydraulischer Drucktest: 12 bar; Bersttest > 30 bar
Hergestellt im Einklang des European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Lange Lebenszeit des Druckbehälters

Langlebige Luftzelle

Luftzellenaustausch in 5 Minuten

Geringes Eigengewicht

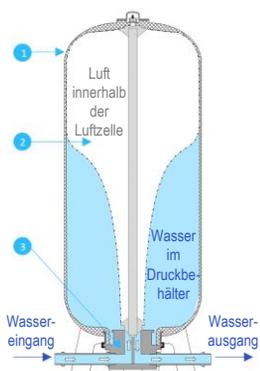
Garantie Druckbehälter 10 Jahre

Garantie Luftzelle 2 Jahre

Benutzerfreundliche und kosteneffiziente Wartung

100% korrosionsfrei

VORTEILE IM ÜBERBLICK



- 1** Lange Lebenszeit
Garantie des Druckbehälters 10 Jahre. Exklusive Lizenz auf patentierter Technologie für lange mechanische Resistenz. Kompositmaterialien mit monolithischer Struktur, ohne jegliche Schweißnaht, verwendet wegen ihrer sehr hohen Widerstandsfähigkeit (hohe Ermüdungsresistenz gegenüber Druckzyklen und 100% korrosionsfrei).
- 2** Luftzelle langlebig designet
Polyurethane Luftzelle mit langer Einsatzzeit (Luft innerhalb der Luftzelle). Luftzellenvolumen größer als Volumenn des Druckbehälters (keine Dehnung des Materials).
- 2** Luftzellenaustausch in 5 Minuten
Große Unterseitenöffnung mit 160 mm Durchm., PVC Unterseitendeckel mit Edelstahl V-Bandklemmen befestigt für einfachen und schnellen Zugang des Innenraums. Luftzellentausch in 5 Minuten nach Wasserentleerung des Druckbehälters.
- 3** Individuelle Anschlussoptionen
3 verschiedene Anschlussoptionen DN32 (1 1/4) vorhanden: 1. L-Stück, 2. T-Stück, 3. T-Stück (Wassereingang und -ausgang *nicht* verbunden).

INNOVATIVES DESIGN FÜR EINE LANGLEBIGE LUFTZELLE



Das innovative Luftzellensystem wurde für Compose It™ Druckbehälter konzipiert und garantiert lange Einsatzzeiten.

Polyurethan-Polymer wurde für die Zelle ausgewählt, um hervorragende mechanische Eigenschaften, wie hohe Abriebfestigkeit und Materialdichte, zu gewährleisten.

Das Volumenn der Luftzelle ist größer als das Volumenn des

Druckbehälters, wodurch die Dehnung des Materials während der Druckzyklen verhindert wird.

Darüber hinaus wurde die Dicke des Materials der Luftzelle reduziert, da die Luft innerhalb des Behälters unter Druck gebracht wird und das Material der Luftzelle dadurch geschont wird. Dies optimiert das Volumenn an nutzbaren Wassers innerhalb des Druckbehälters.

Alle Compose It™ Luftzellen werden mit 2 bar Druck getestet.

LUFTZELLENWECHSEL IN 5 MINUTEN*

Der Druckbehälter mit Luftzelle wurde für einen schnellen und einfachen Tausch der Luftzelle designet, um Wartungskosten zu minimieren. Darüber hinaus garantieren die ausgewählten Kompositmaterialien eine sehr lange Lebenszeit des Druckbehälters.



EINE KOSTENEFFIZIENTE LÖSUNG AUF LANGE SICHT

Vergleich der durchschnittlichen Kosten verschiedener Druckbehältertypen. Vergleichszeitraum: 20 Jahre; 100% Referenz: verzinkter Druckbehälter (Membran wechselbar). Kosten von links nach rechts: Installationskosten/ Wartungskosten / Gesamtkosten in Prozent.

Druckbehälter	Installationskosten	Wartungskosten	Gesamtkosten
Compose It Druckbehälter mit Luftzelle	25%	25%	50%
Kunststoff Druckbehälter (Membran nicht wechselbar)		72%	72%
Kunststoff Druckbehälter (Membran wechselbar)	63%	13%	76%
Verzinkter Druckbehälter (Membran nicht wechselbar)		82%	82%
Verzinkter Druckbehälter (Membran wechselbar)	65%	35%	100%

*Nachdem das Wasser im Druckbehälter entleert wurde.

DRUCKBEHÄLTER MIT LUFTZELLE



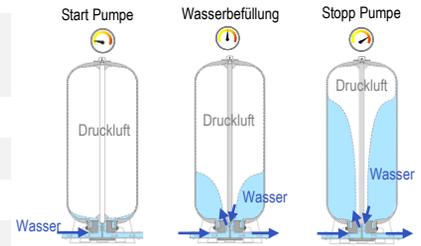
EIGENSCHAFTEN

Druckbehälter	Volumenn (Liter)	Gewicht* (kg)	Maße* (mm)				
			H	h	D	d	a
Druckbehälter mit Luftzelle 60 L	60	9,9	650	555	460	160	13
Druckbehälter mit Luftzelle 115 L	115	13,1	975	880	460	160	13
Druckbehälter mit Luftzelle 150 L	150	16,3	1 220	1 110	460	160	13
Druckbehälter mit Luftzelle 230 L	230	22,0	1 070	910	610	160	13
Druckbehälter mit Luftzelle 300 L	300	23,4	1 315	1 200	610	160	13
Druckbehälter mit Luftzelle 450 L	450	31,1	1 825	1 710	610	160	13

Minimale Betriebstemperatur 1°C. Maximale Betriebstemperatur 50°C. Betriebsdruck max. 8 bar. Luftzelle mit 1.3 bar Druck. Druckbehälter mit Luftzelle hergestellt im Einklang des European Pressure Equipment Directive 2014/68 / EU.

*Angaben zu Höhe, Breite und Durchmesser können minimal abweichen.

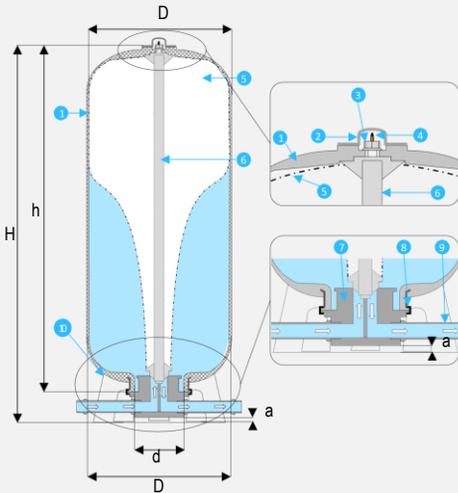
DRUCKBEHÄLTER IN BETRIEB



Druckzyklen des Druckbehälter mit Luftzelle Compose It™

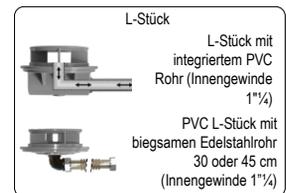
Der Luftdruck innerhalb der Zelle erhöht sich graduell bei Wasserzufuhr. Die Luftzelle drückt bei Wasserbedarf das Wasser aus dem Druckbehälter. Dieses System ermöglicht eine höhere Flexibilität der Druckeinstellungen, da höhere Druckabstände zum Ein- und Ausschalten der Pumpe realisierbar sind. Dieses System maximiert das nutzbare Wasser innerhalb des Compose It™ Druckbehälters mit Luftzelle.

BESCHREIBUNG



- Der Druckbehälter besteht aus recycelbaren Thermoplastic, welches mit Fiberglasfasern verstärkt wurde (monolithische Struktur für verbesserte mechanische Eigenschaften). Resultierend in sehr langer Lebenszeit, hohe Ermüdungsfestigkeit gegenüber Druckzyklen und 100% korrosionsfrei. Druckbehälter kompatibel mit chemischen, aggressiven oder salzigen Kontaktflüssigkeiten.
- PVC Schutzkappe
- Mutterverschluss Ventil
- Luftventil der Luftzelle
- Polyurethane Luftzelle unter Druck
- PVC Rohr der Luftzelle
- PVC Aufsatz mit 160mm Durchm.
- Edelstahl V-Band Klemme mit Mutter
- 3 Anschlussmöglichkeiten: L-Stück, T-Stück und T-Stück (Wassereingang und -ausgang nicht verbunden) (siehe rechts für weitere Details)
- PVC Fuß

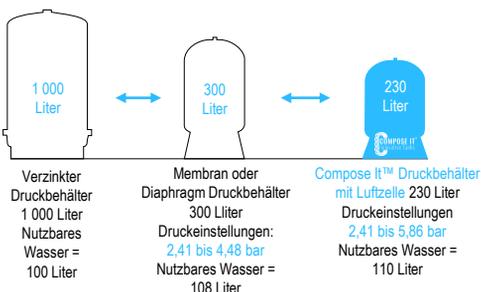
ANSCHLÜSSE



Horizontale Variante auf Anfrage

MEHR NUTZBARES WASSER IM DRUCKBEHÄLTER

Das Design des Compose It™ Druckbehälters mit Luftzelle (Luft in Luftzelle, Volumenn Luftzelle > Volumenn Druckbehälter) ermöglicht hohe Druckunterschiede während des Betriebs (Starten und Stoppen der Pumpe) und maximiert dadurch das nutzbare Wasser innerhalb des Druckbehälters. Deswegen kann unter Betrachtung des nutzbaren Wassers, ein 1.000 Liter Druckbehälter ohne Membran gleich einem 300 Liter Druckbehälter mit Membran oder Diaphragm und einem 230 Liter Compose It™ Druckbehälter mit Luftzelle gesetzt werden. Siehe unten:



NUTZBARES WASSER DES GESAMTVOLUMENS IN PROZENT FÜR COMPOSE IT™ DRUCKBEHÄLTER MIT LUFTZELLE

Einschaldruck Pumpe (Start Pumpe) - bar

bar	1,37	1,72	2,06	2,41	2,75	3,10	3,44	3,79	4,13	4,48	4,82	5,17	5,51	5,86	6,20	6,55	6,89	7,23	
2,06	21%																		
2,41	28%	19%																	
2,75	34%	26%	17%																
3,10	39%	32%	24%	16%															
3,44	44%	37%	30%	22%	15%														
3,79	47%	41%	34%	28%	21%	14%													
4,13	50%	44%	38%	32%	26%	19%	13%												
4,48	53%	48%	42%	36%	30%	24%	18%	12%											
4,82	56%	50%	45%	41%	34%	29%	23%	17%	11%										
5,17		53%	48%	43%	38%	32%	27%	22%	16%	11%									
5,51			50%	46%	41%	36%	31%	26%	21%	15%	10%								
5,86				48%	43%	39%	34%	29%	24%	20%	15%	10%							
6,20					46%	42%	37%	32%	28%	23%	19%	14%	9%						
6,55						44%	41%	35%	31%	27%	22%	18%	13%	9%					
6,89							42%	38%	34%	30%	26%	21%	17%	13%	9%				
7,23								41%	37%	33%	29%	25%	20%	16%	13%	8%			
7,52									39%	35%	31%	27%	24%	20%	16%	12%	8%		
7,92										38%	34%	30%	26%	23%	19%	15%	11%	8%	

Alle Werte wurden mit 0,3 bar unter dem Startdruck der Pumpe berechnet. Ein geringerer Druck kann den Wasserfluss erhöhen. In Einklang mit den industriellen Standards basieren die Werte des nutzbaren Wassers auf Boyle-Mariotte law. Das erreichte nutzbare Wasser kann leicht durch das Systemzubehör abweichen: Genauigkeit des Druckschalters, Manometer und Wassertemperatur.

HYDROPNEUMATISCHER WASSER/LUFT DRUCKBEHÄLTER



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Compose It™ Hydropneumatischer Wasser/Luft Druckbehälter sind Lösungen für folgende Anwendungsbereiche:

Wasseraufbereitung; Oxygenierung, Belüftungvorder Filtration, Ablassen von Methanoderanderen Gasen

Überdruck: häusliche oder industrielle Anwendung, Alternative zu verzinkten Druckbehältern
Die langlebigen und wartungsfreien Compose It™ Druckbehälter können individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden (Anschlussoptionen auf Ober- und Unterseite, sowie Zubehör)

Druckbehälter von 60 bis 450 Liter; Rohrverbindungsstücke von DN 32 (1 1/4);
Betriebsdruck 8 bar; hydraulischer Drucktest: 12 bar; Bersttest > 30 bar
Hergestellt im Einklang des European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Lange Lebenszeit des Druckbehälters

Garantie Druckbehälter 10 Jahre

Leicht zu öffnen

Geringes Eigengewicht

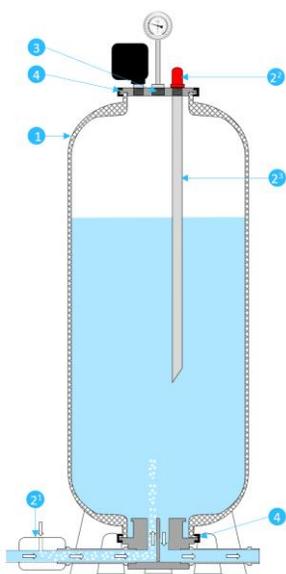
Individualisierbare Innengewinde auf dem Deckel

Automatische Druckregulierung

Wartungsfrei

100% korrosionsfrei

VORTEILE IM ÜBERBLICK



- 1 Lange Lebenszeit**
Garantie des Druckbehälters 10 Jahre. Wartungsfrei.
Exklusive Lizenz auf patentierter Technologie für lange mechanische Resistenz. Kompositmaterialien mit monolithischer Struktur, ohne jegliche Schweißnaht, verwendet wegen ihrer sehr hohen Widerstandsfähigkeit (hohe Ermüdungsresistenz gegenüber Druckzyklen und 100% korrosionsfrei).
- 2 Automatische Luftregulierung**
Automatische Luftzufuhr (2) mit einem Druckregelsystem gekoppelt (Luftausströmer (2) mit Tauchrohr verbunden - 2), erlaubt Druck im Behälter, sowie Lufterneuerung und automatische Regelung.
- 3 Individualisierbare Innengewinde auf dem Deckel und Zubehör**
Individuelle Innengewinde für Deckel und Bodendeckel (Gewinde bis zu DN65 (2 1/2)), Anzahl der Gewinde hängen vom Durchmesser ab). Seitenanschluss (1") möglich auf Anfrage.
- 4 Leichtes öffnen des Druckbehälters**
Große Deckel mit einem Durchmesser von 160 mm und einer Edestahl V- Band Klemme, garantieren schnellen Zugang zum Inneren des Druckbehälters.

Deckel mit Luftausströmer verbunden mit Tauchrohr, Manometer und Druckschalter



DIE KOSTENEFFIZIENTE LÖSUNG AUF LANGE SICHT

Vergleich der durchschnittlichen Kosten von zwei Druckbehältertypen.

Vergleichszeitraum: 20 Jahre; 100% Referenz: verzinkter Druckbehälter 1000L. Kosten von links nach rechts: Installationskosten/ Wartungskosten / Gesamtkosten in Prozent.

Kostenart	Compose IT™ Hydropneumatischer Luft/Wasser Druckbehälter (2*450 Liter)	Verzinkter Druckbehälter 1 000 Liter
Installationskosten	61%	83%
Wartungskosten	10%	17%
Gesamtkosten	71%	100%

Deckel mit drei Innengewinden



HYDROPNEUMATISCHER WASSER/LUFT DRUCKBEHÄLTER



EIGENSCHAFTEN

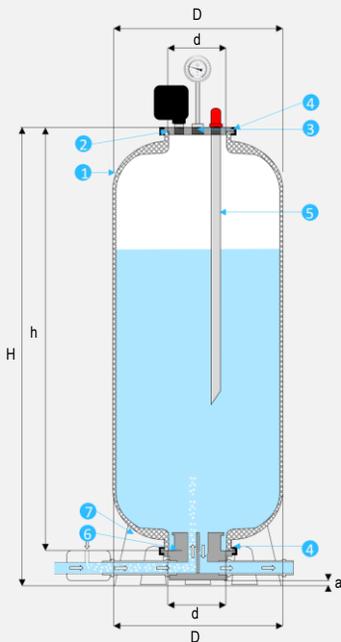
Druckbehälter	Volumen (Liter)	Gewicht* (kg)	Maße* (mm)				
			H	h	D	d	a
Hydropneumatischer Druckbehälter 60 Liter	60	9,9	650	555	460	160	13
Hydropneumatischer Druckbehälter 115 Liter	115	12,9	975	880	460	160	13
Hydropneumatischer Druckbehälter 150 Liter	150	14,8	1 220	1 110	460	160	13
Hydropneumatischer Druckbehälter 230 Liter	230	19,8	1 070	910	610	160	13
Hydropneumatischer Druckbehälter 300 Liter	300	22,8	1 315	1 200	610	160	13
Hydropneumatischer Druckbehälter 450 Liter	450	32,6	1 825	1 710	610	160	13

Minimale Betriebstemperatur 1°C. Maximale Betriebstemperatur 50°C. Betriebsdruck max. 8 bar.

Hydropneumatischer Wasser/Luft Druckbehälter hergestellt im Einklang des European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

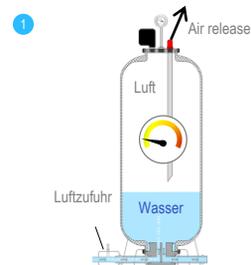
*Angaben zu Höhe, Breite und Durchmesser können minimal abweichen.

EIGENSCHAFTEN

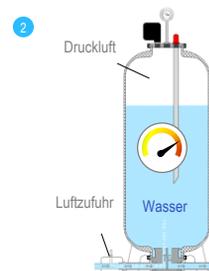


- 1 Druckbehälter besteht aus recycelbaren Thermoplastic, welches mit Fiberglasfasern verstärkt wurde (monolithische Struktur für verbesserte mechanische Eigenschaften). Resultierend in sehr langer Lebenszeit, hohe Ermüdungsfestigkeit gegenüber Druckzyklen und 100% korrosionsfrei. Druckbehälter kompatibel mit chemischen, aggressiven oder salzigen Kontaktflüssigkeiten.
- 2 PVC Deckel 160mm Durchmesser
- 3 PVC Deckel 160 mm Durchmesser für 3 individuelle Rohrverbindungsstücke (bis zu DN 65 (2 1/2"))
- 4 V-Band Klemme aus Edelstahl mit Mutter
- 5 PVC Tauchrohr mit Luftausströmer
- 6 PVC Bodendeckel 160 mm Durchmesser mit separatem Wassereingang und -ausgang (Außengewinde 1 1/4")
- 7 PVC Fuß

DRUCKBEHÄLTER IN BETRIEB



Beim Start der Pumpe wird Luft automatisch in den Druckbehälter eingeführt, wobei überschüssige Luft durch den Luftausströmer entweichen kann.



Wenn das Wasser die Höhe des Tauchrohrs erreicht wird die Luft innerhalb des Behälters komprimiert.

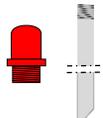
ZUBEHÖR

Individualisierbare Deckel (Anz. Anschlüsse und Durchm.)



Bis zu drei
Anschlusslöcher
(Durchmesser
von 1" bis 2 1/2")

Luftausströmer und Tauchrohr



Modell des
Luftausströ-
mers und
Tauchrohr-
länge auf
Anfrage

Seitenanschluss auf Anfrage



Weiteres Zubehör auf Anfrage

Luftspritzsystem
Manometer
Druckschalter

DRUCKBEHÄLTER FÜR FILTRATION



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Druckbehälter für Filtration im Bereich Wasseraufbereitung für Brunnenbau, Schwimmbäder, Kommunen, Industrie und Haushalte

Druckbehälter von 60 bis 450 Liter; Rohrverbindungsstücke von DN 32 (1 1/4);
Betriebsdruck 8 bar; hydraulischer Drucktest: 12 bar; Bersttest > 30 bar
Hergestellt im Einklang des European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Lange Lebenszeit des Druckbehälters

Garantie Druckbehälter 10 Jahre

Leicht zu öffnen

Geringes Eigengewicht

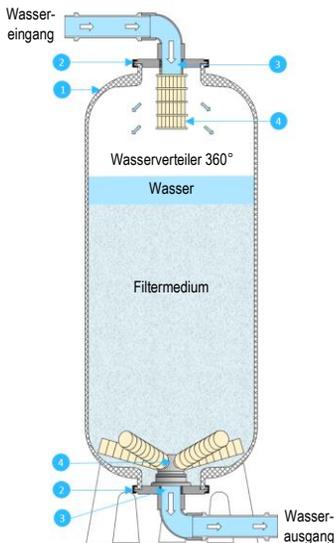
Individualisierbare Innengewinde auf dem Deckel

Individualisierbares Zubehör

Garantie Zubehör 2 Jahre

100% korrosionsfrei

VORTEILE IM ÜBERBLICK



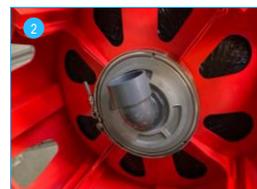
- 1 Lange Lebenszeit**
Garantie des Druckbehälters 10 Jahre. Wartungsfrei. Exklusive Lizenz auf patentierter Technologie für lange mechanische Resistenz. Kompositmaterialien mit monolithischer Struktur, ohne jegliche Schweißnaht, verwendet wegen ihrer sehr hohen Widerstandsfähigkeit (hohe Ermüdungsresistenz gegenüber Druckzyklen und 100% korrosionsfrei).
- 2 Leichtes öffnen des Druckbehälters**
Große Deckel mit einem Durchmesser von 160mm und einer Edelstahl V-Band Klemme, garantieren schnellen Zugang zum Inneren des Druckbehälters.
- 3 Individualisierbare Innengewinde auf dem Deckel**
Individuelle Innengewinde für Ober- und Unterdeckel (Gewinde bis zu DN65 (2 1/2)), Anzahl der Gewindehängen vom Durchmesser ab).
- 4 Individualisierbares Zubehör**
Verschiedene Siebe für die Streuung des Wassers erhältlich (4) für eine gleichmäßige 360° Verteilung und Filtrierung des Wassers. Verschiedene Siebe für physische Filtrierung erhältlich (4). Die Siebe (4) und (4) sind leicht austauschbar und ermöglichen dank der abnehmbaren Deckel einen schnellen Zugang zum Inneren des Druckbehälters (160mm Durchmesser).



Wasserverteilungssieb
(oberer Deckel)



Spinnen-Filter
(unterer Deckel – Innenansicht)



L-Stück
(unterer Deckel – Außenansicht)

DRUCKBEHÄLTER FÜR FILTRATION

EIGENSCHAFTEN

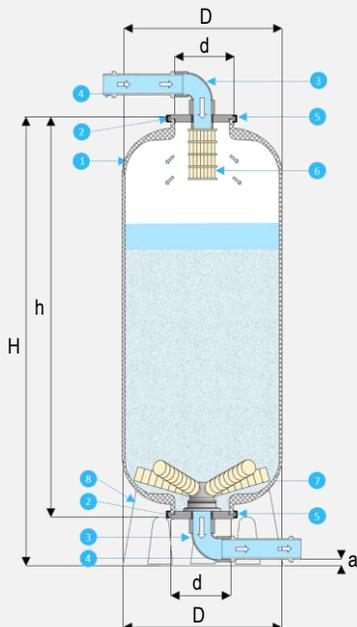
Druckbehälter	Volumen (Liter)	Gewicht* (kg)	Maße* (mm)				
			H	h	D	d	a
Druckbehälter Filtration 60 Liter	60	9,9	650	555	460	160	13
Druckbehälter Filtration 115 Liter	115	12,9	975	880	460	160	13
Druckbehälter Filtration 150 Liter	150	14,8	1 220	1 110	460	160	13
Druckbehälter Filtration 230 Liter	230	19,8	1 070	910	610	160	13
Druckbehälter Filtration 300 Liter	300	22,8	1 315	1 200	610	160	13
Druckbehälter Filtration 450 Liter	450	32,6	1 825	1 710	610	160	13

Minimale Betriebstemperatur 1°C. Maximale Betriebstemperatur 50°C. Betriebsdruck max. 8 bar.

Druckbehälter für Filtration hergestellt im Einklang des European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

*Angaben zu Höhe, Breite und Durchmesser können minimal abweichen.

EIGENSCHAFTEN



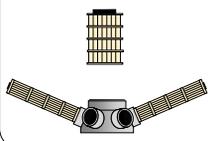
- 1 Druckbehälter besteht aus recycelbaren Thermoplastic, welches mit Fieberglasfasern verstärkt wurde (monolithische Struktur für verbesserte meachanische Eigenschaften). Resultierend in sehr langer Lebenszeit, hohe Ermüdungsfestigkeit gegenüber Druckzyklen und 100% korrosionsfrei. Druckbehälter kompatibel mit chemischen, aggressiven oder salzigen Kontaktflüssigkeiten.
- 2 PVC Deckel mit Durchm. 160 mm mit Rohrverbindungsstück bis zu DN 65 (2"½)
- 3 PVC Rohrverbindungsstücke bis zu DN 65 (2"½), L-Stück, T-Stück
- 4 PVC Rohr mit Außengewinde bis zu DN 65 (2"½)
- 5 V-Band Klemme aus Edelstahl mit Mutter
- 6 Oberer Filter für Wasserverteilung, Innengewinde bis zu DN 65 (2"½)
- 7 Unterer Sternfilter für Wasseraufbereitung, Innengewinde bis zu DN 65 (2"½)
- 8 Verstärkter PVC Fuß

ZUBEHÖR

Individualisierbare Deckel
(Anz. Anschlüsse und Durchm.)



Verschiedene Filteroptionen



Seitenanschluss auf
Anfrage



Alternative Änderungen
möglich nach Anfrage

UNIVERSAL KONTAKTBEHÄLTER



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Composelt™ Universal Kontaktbehälter sind effiziente, langlebige und kosteneffiziente Lösungen für Ihre Wasserversorgung. Auch für aggressivste Kontaktflüssigkeiten:

Anpassbare Ober- und Unterdeckel für individuelle Lösungen Ihrer Wasserversorgung (Ausstattung und Durchm. der Ober- und Unterdeckel anpassbar, sowie der Durchm. der Rohrverbindungsstücke)

Druckbehälter von 60 bis 450 Liter; Rohrverbindungsstücke von DN 32 (1"¼);
Betriebsdruck 8 bar; hydraulischer Drucktest: 12 bar; Bersttest > 30 bar
Hergestellt im Einklang des European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Lange Lebenszeit des Druckbehälters

Garantie Druckbehälter 10 Jahre

Wartungsfrei

100% korrosionsfrei

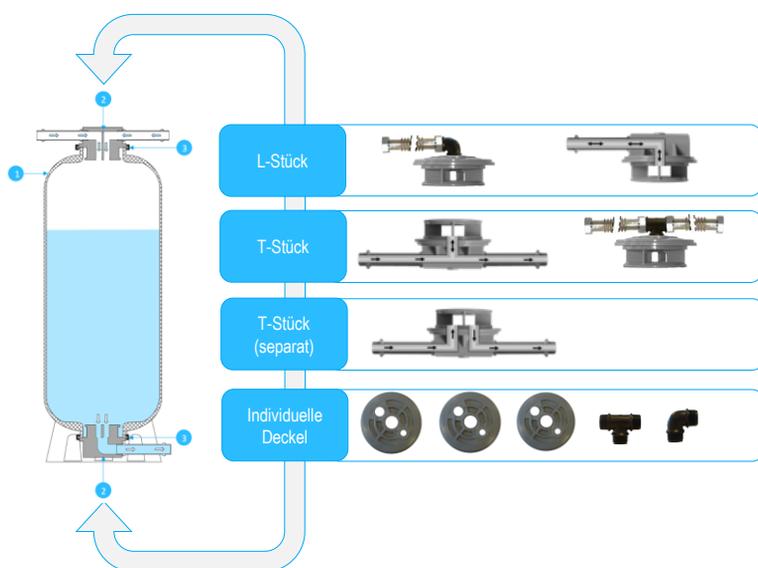
Leich zu öffnen

Vollständig individualisierbar

Geringes Eigengewicht



DER EINZIGE VOLL INDIVIDUALISIERBARE DRUCKBEHÄLTER



- 1** Lange Lebenszeit
Garantie des Druckbehälters 10 Jahre. Wartungsfrei. Exklusive Lizenz auf patentierter Technologie für lange mechanische Resistenz. Kompositmaterialien mit monolithischer Struktur, ohne jegliche Schweißnaht, verwendet wegen ihrer sehr hohen Widerstandsfähigkeit (hohe Ermüdungsresistenz gegenüber Druckzyklen und 100% korrosionsfrei).
- 2** Vollständig individualisierbar
Individuelle Innengewinde für Ober- und Unterdeckel (Gewinde bis zu DN65 (2"½)), Anzahl der Gewinde hängen vom Durchmesser ab). Seitenloch auf Anfrage.
- 3** Leichtes öffnen des Druckbehälters
Große Deckel mit einem Durchmesser von 160mm und einer Edelstahl V-Band Klemme, garantieren schnellen Zugang zum Inneren des Druckbehälters.

UNIVERSAL KONTAKTBEHÄLTER

EIGENSCHAFTEN

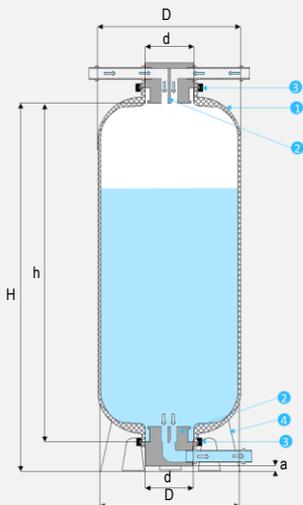
Réservoirs	Volumen (Liter)	Gewicht * (kg)	Maße* (mm)				
			H	h	D	d	a
Universal Kontaktbehälter 60 Liter	60	9,9	650	555	460	160	13
Universal Kontaktbehälter 115 Liter	115	12,9	975	880	460	160	13
Universal Kontaktbehälter 150 Liter	150	14,8	1 220	1 110	460	160	13
Universal Kontaktbehälter 230 Liter	230	19,8	1 070	910	610	160	13
Universal Kontaktbehälter 300 Liter	300	22,8	1 315	1 200	610	160	13
Universal Kontaktbehälter 450 Liter	450	32,6	1 825	1 710	610	160	13

Minimale Betriebstemperatur 1°C. Maximale Betriebstemperatur 50°C. Betriebsdruck max. 8 bar.

Universal Kontaktbehälter hergestellt im Einklang des European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

*Angaben zu Höhe, Breite und Durchmesser können minimal abweichen.

EIGENSCHAFTEN



- 1 Druckbehälter besteht aus recycelbaren Thermoplastic, welches mit Fieberglasfasern verstärkt wurde (monolithische Struktur für verbesserte meachanische Eigenschaften). Resultierend in sehr langer Lebenszeit, hohe Ermüdungsfestigkeit gegenüber Druckzyklen und 100% korrosionsfrei. Druckbehälter kompatibel mit chemischen, aggressiven oder salzigen Kontaktflüssigkeiten.
- 2 PVC Deckel mit Durchm. 160 mm mit Rohrverbindungsstück bis zu DN 65 (2 1/2")
- 3 V-Band Klemme aus Edelstahl mit Mutter
- 4 PVC Fuß

ZUBEHÖR

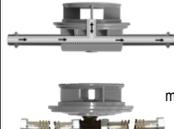
L-Stück



L-Stück mit integriertem PVC Rohr (Innengewinde 1 1/4")

PVC L-Stück mit biegsamen Edelstahlrohr 30 oder 45 cm (Innengewinde 1 1/4")

T-Stück



T-Stück mit zwei integrierten PVC Röhren (Außengewinde 1 1/4")

T-Stück (Außengewinde 1 1/4") mit zwei biegsamen Edelstahlrohren 30 oder 45 cm (Innengewinde 1 1/4")

T-Stück (Ein- und Ausgang separat)



PVC Anschluss mit zwei separaten Röhren für Ein- und Ausgang (Außengewinde 1 1/4")

Individualisierbare Deckel (Anz. Anschlüsse und Durchm.)



Bis zu drei Anschlusslöcher (Durchmesser von 1" bis 2 1/2")

Seitenloch auf Anfrage



Luftausströmer und Tauchrohr



Modell des Luftausströmers und Tauchrohrlänge auf Anfrage